



Perché le imprese che hanno scelto un MES 4.0 sono avvantaggiate?

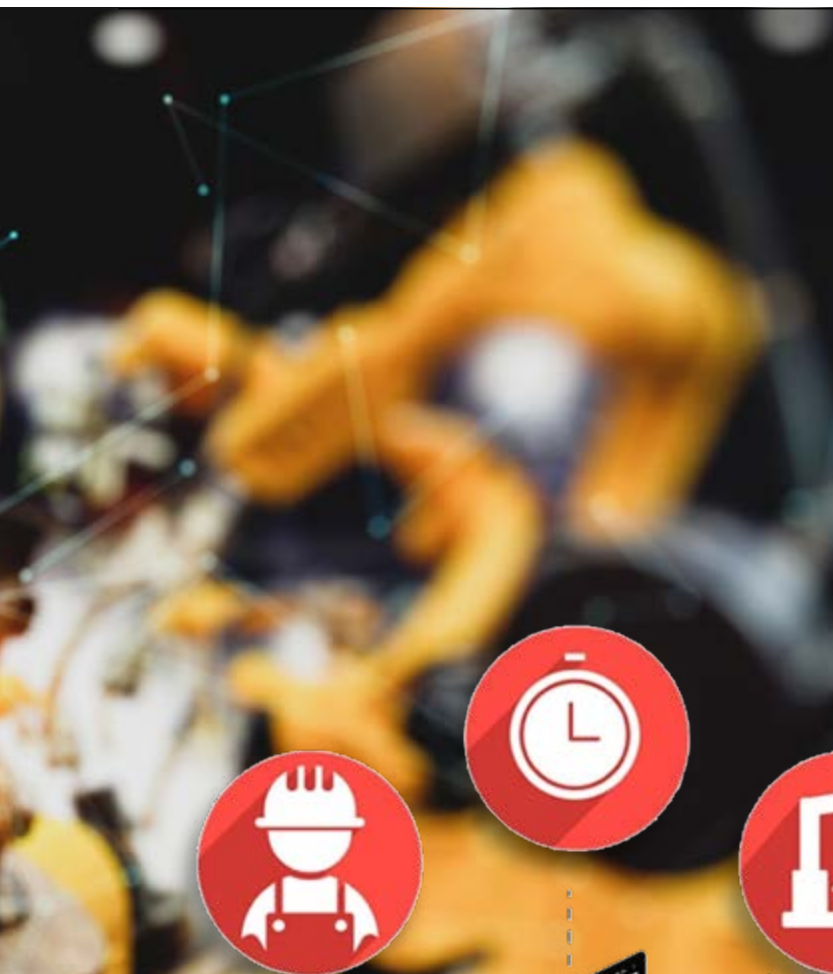
PER SOPRAVVIVERE ALL'IPERCOMPETITIVITÀ E ALLE INCERTEZZE DEL MERCATO ATTUALE, ELEMENTI COME DIGITALIZZAZIONE E MIGLIORAMENTO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE SI RIVELANO INDISPENSABILI. LA SOLUZIONE MESFACTORY DI INTESI SI DIMOSTRA IN QUESTO SENSO UNA SOLUZIONE IDEALE PER PRODURRE IN MODO "SMART", MANTENENDO SEMPRE AL CENTRO IL RUOLO DELL'OPERATORE

La pandemia è alle spalle (forse) ma le conseguenze lasciate sulle nostre imprese sono più che presenti! Anzi la crisi ha messo in evidenza, in modo inequivocabile, come le aziende che avevano adottato soluzioni di Industria 4.0 e digitalizzazione dei processi prima della pandemia non hanno interrotto le loro attività. Chi si è mosso prima, insomma, ha avuto più vantaggi nel passaggio alle tecnologie 4.0 perché è stato in grado di adattarsi subito ai mutamenti del modo di lavorare e alle condizioni "diverse" dettate dalla pandemia.

La domanda che tutti gli imprenditori si pongono, al giorno d'oggi, è quindi è ancora più marcatamente spinta nel capire come poter creare una condizione di maggiore efficienza della produzione. La risposta è semplice.

Bisognerebbe produrre in modo più "intelligente", ossia:

- avere un monitoraggio totale dei processi produttivi;



Un processo è inefficiente quando mostra delle criticità nella gestione dell'ordine di produzione. Ad esempio, ritardi nella consegna della merce, mancanza di materie prime, utilizzo non ottimale della capacità produttiva, malfunzionamenti delle macchine o costi più elevati rispetto al previsto. Le inefficienze produttive hanno differenti motivi:

- gestione sommaria degli ordini di vendita;
- inesatta gestione del magazzino;
- calcolo errato della capacità produttiva disponibile;
- carenza di comunicazione tra la produzione e le altre aree aziendali;
- scorretta gestione delle attività produttive;
- mancanza di monitoraggio e controllo degli errori fatti in produzione;
- sistema informativo aziendale non adeguato;
- non corretta integrazione tra i vari software aziendali.

Ottimizzazione di un processo produttivo: come crescere in efficienza

Ogni processo produttivo può essere ottimizzato, ma la domanda del secolo che tutti si pongono è una sola: come posso ottimizzare la mia produzione e renderla efficiente senza incrementare i costi?

Innanzitutto dobbiamo considerare che ogni fabbrica è a sé stante e il proprio contesto produttivo si differenzia dalle altre realtà produttive. Ecco perché ogni realtà dovrebbe richiedere un'analisi specialistica che tenga conto delle proprie necessità. Tuttavia è possibile fare una riflessione generale in quanto esistono delle azioni trasversali che possono andare bene per tutte le aziende meccaniche.

Un controllo solido della produzione? Il software MES è la risposta

Chi dirige un reparto produttivo sa bene quanto le inefficienze pesino su tutto il processo produttivo. Lo studio serve a identificare e rimuovere alla radice le fonti di spreco e migliorare le operazioni interne. Per arrivare a questo esito, è necessario implementare un sistema di raccolta dati, puntuale e tempestivo, che fornisca anche informazioni relative alle fonti di inefficienza. In questo modo è possibile:

- studiare le perdite produttive (quali sono e dove si verificano);
- capire quanto le perdite incidono sul rendimento di un processo;
- diminuire le fonti di inefficienza con interventi mirati e quindi recuperare efficienza.

Non tutti i MES sono uguali. In questo articolo scopriamo meglio MesFactory.

Tra i sistemi di questa tipologia che possono fornire dati utili per l'ottimizzazione della produzione c'è MesFactory, il software WEB di Intesi che permette di controllare a 360° macchine, operatori e costi di produzione.

- fruire di accesso remoto ai dati;
- raccogliere i dati in modo preciso;
- controllare l'avanzamento delle commesse;
- aumentare la qualità dei servizi/prodotti offerti;
- garantire continuità della produzione evitando fermi macchine e prevenendo i guasti;
- ridurre i costi per la produzione e i consumi.

In poche parole è necessario che il processo di produzione sia efficiente, analizzato in tempo reale e ottimizzato il più possibile. Quando parliamo di efficienza di produzione ci riferiamo all'organizzazione dei reparti aziendali e all'uso di un software MES per l'ottimizzazione del processo produttivo e il controllo di macchine, operatori e costi. Quello che, però, le aziende devono evitare il più possibile è il concetto opposto all'efficienza: quello della inefficienza di produzione.





MesFactory, nello specifico, è una soluzione MES ready to go, ovvero pronta per l'uso, destinata a tutte le aziende manifatturiere.

MesFactory è una soluzione unica per:

- conoscere lo stato di partenza ovvero perché è importante estrarre i giusti dati di produzione per permettere di individuare precisamente la situazione reale dell'attività: tempi, quantità prodotte, scarti, fermi macchina, fasi di lavorazione, cicli, materiali e processi in corso;
- sapere il livello di efficienza delle singole lavorazioni: quantificare i costi, gli sprechi, le dispersioni così da determinare le cause delle irregolarità produttive;
- misurare costantemente il raggiungimento degli obiettivi di efficienza aziendale grazie ai rilevatori di prestazione, a disposizione in tempo reale.
- 3 strumenti di MesFactory per diminuire le inefficienze in produzione

MesFactory diminuisce i fattori improduttivi grazie a 3 strumenti specifici per il controllo.

Questi strumenti permettono di capire dove è necessario indirizzare le attività di perfezionamento per ottenere il massimo risultato possibile in termini di efficienza.

Controllo di produzione e consuntivi

La funzionalità di controllo dei dati di MesFactory è stata pensata e studiata per verificare i tempi e gli eventuali ritardi della produzione. Ha l'obiettivo di verificare e migliorare l'efficienza con lo scopo di aumentare la marginalità attraverso l'utilizzo di consuntivi veloci.

Con il sistema di controllo ed avanzamento, la comparazione dei tempi e costi teorici ed effettivi per commessa, articoli, macchine ed operatori... è uno scherzo.

Distinta Base Valorizzata Multilivello

La DIBA di MesFactory è semplice da utilizzare con l'obiettivo di automatizzare i singoli ordini clienti evitando errori e ritardi nella produzione. A ogni livello è associato un ciclo di lavorazione che al suo interno comprende una o più operazioni da svolgere

con macchine e materiali coinvolti. La DIBA è stata studiata per rendere rapido e automatico il passaggio dall'ordine cliente alla produzione senza il rischio di tralasciare dati importanti.

Interfaccia prodotto facile e immediata

L'interfaccia di MesFactory è studiata per essere totalmente comprensibile a chiunque ne faccia utilizzo. Inoltre grazie alla personalizzazione dell'interfaccia è sempre possibile avere in home page i dati da tenere sotto controllo, come per esempio le informazioni sullo stato delle risorse e sul livello di efficienza della produzione. Interfaccia intuitiva significa apprendimento e operatività immediata, quindi efficienza e risparmio.

MesFactory: Industria 4.0 ready

MesFactory (disponibile anche nella configurazione "microMESFactory" per la piccola impresa) si integra perfettamente con le macchine utensili presenti in stabilimento per raccogliere i dati in maniera automatica e digitalizzata. Per assicurare la realizzazione di un progetto Industria 4.0, il MES deve potersi integrare con i macchinari utilizzati in produzione (IoT e non) e con meccanismi già presenti sul campo (PLC, CNC, SCADA, segnali macchine e similari).

Macchinari obsoleti in fabbrica? Nessun problema. Grazie ad un dispositivo Edge adottato da Intesi è possibile collegare l'80% delle macchine più datate.

La persona al centro dei processi governati dal MES

La digitalizzazione ed il miglioramento delle attività produttive sono elementi indispensabili per sopravvivere alla competitività del mercato manifatturiero e, soprattutto, per abbattere in modo rilevante i costi di produzione. Ma l'uomo resta al centro di questi processi. Quindi per:

- aumentare la capacità produttiva;
- diminuire gli sprechi ed evitare dispersioni di risorse;
- migliorare le prestazioni economiche ed il rapporto con il cliente;
- incrementare il fatturato e ampliare il business aziendale;
- ottimizzare il processo di rinnovamento tecnologico della produzione.